



Technický list



Trubky LDPE EXTRASOFT – PRO VENKOVNÍ ZÁVLAHY

Trubky LDPE jsou určeny pro venkovní závlahy. Doporučená maximální teplota vody je do 40°C. Pro tuto teplotu vody jsou stanoveny tlakové řady LDPE trubek PN 6 a PN 10. Od výrobce jsou jednotlivé konce utěsněny plastovou zátkou, která zajišťuje ochranu vnitřku trubky proti vniknutí nečistot před instalací. Trubky LDPE jsou vyráběny z lineárního polyetylénu (PE-LD) a dalších potřebných přísad (pigmenty, UV-stabilizátory, apod.).

Rozměry trubek LDPE, PN 4, S6 a S7

Vnější průměr a tolerance (mm)	Síla stěny a tolerance (mm)	Nominální vnitřní průměr (mm)
20,0 + 0,2 - 0, řada S6	1,5 + 0,3 - 0	17,0
25,0 + 0,3 - 0, řada S6	2,0 + 0,3 - 0	21,0
32,0 + 0,3 - 0, řada S6	2,3 + 0,4 - 0	29,7
40,0 + 0,4 - 0, řada S7	2,7 + 0,4 - 0	37,3
50,0 + 0,5 - 0, řada S7	3,5 + 0,5 - 0	46,5
63,0 + 0,6 - 0, řada S7	3,8 + 0,5 - 0	59,2

Rozměry trubek LDPE, PN 6, S5

Vnější průměr a tolerance (mm)	Síla stěny a tolerance (mm)	Nominální vnitřní průměr (mm)
20,0 + 0,2 - 0	1,7 + 0,3 - 0	16,6
25,0 + 0,3 - 0	2,3 + 0,4 - 0	20,4
32,0 + 0,3 - 0	3,0 + 0,4 - 0	26,0
40,0 + 0,4 - 0	3,7 + 0,5 - 0	32,6
50,0 + 0,5 - 0	4,6 + 0,6 - 0	40,8
63,0 + 0,6 - 0	5,8 + 0,7 - 0	51,4



Technický list



Trubky LDPE EXTRASOFT – PRO VENKOVNÍ ZÁVLAHY

Rozměry trubek LDPE, PN 10, S4

Vnější průměr a tolerance (mm)	Síla stěny a tolerance (mm)	Nominální vnitřní průměr (mm)
25,0 + 0,3 - 0	2,7 + 0,4 - 0	19,6
32,0 + 0,3 - 0	3,4 + 0,4 - 0	25,2
40,0 + 0,4 - 0	4,2 + 0,5 - 0	31,6
50,0 + 0,5 - 0	5,2 + 0,6 - 0	39,6
63,0 + 0,6 - 0	6,5 + 0,7 - 0	50,0

Vnější a vnitřní povrch

Vnější povrch: hladký bez otřepů, trhlin a rýh

- černý, bez podélných pruhů
- černý se 4x1 podélnými **oranžovými** pruhy (po obvodě po 90°) = PN 4
- černý se 4x1 podélnými **zelenými** pruhy (po obvodě po 90°) = PN 6
- černý se 4x2 podélnými bílými pruhy (po obvodě po 90°) = PN 10

Vnitřní povrch:

- hladký

Potisk, značení

Trubky jsou značeny kontrastním potiskem (INK JET), který obsahuje základní identifikační údaje - metráž, výrobce, prodejce, typ výrobku, rozměry, datum s časem výroby (viz příklad). Text lze doplnit, popř. změnit, dle požadavku zákazníka.

Kontrola jakosti výrobku

Pro výrobu **trubek LDPE** je určena specifikace vstupních materiálů tak, aby byla záruka vyhovění podmínkám instalace a použití.

Ve výrobě a vlastní laboratoři probíhá pravidelná mezioperační a výstupní kontrola kvality výrobků.



Technický list



Trubky LDPE EXTRASOFT – PRO VENKOVNÍ ZÁVLAHY

Tabulka I. Další vlastnosti LDPE závlahových trubek

Vlastnost	Jednotka	Garantovaná hodnota	Norma, specifikace
Vzhled vnějšího a vnitřního povrchu	-	bez deformací, otřepů, trhlin, rýh	DIN 8074, EN 12201
Ovalita po výrobě před namotáním, max.	%	3	-
Délka jednoho metru, min.	cm	100,0	technologický předpis
Mez pevnosti v tahu a tažnost, min. (tělesa z trubky)	MPa / %	9 / 350	ISO 6259-3
Odolnost vnitřnímu přetlaku (+60°C, 165 h = 1 týden)	MPa	2,7 (PN 4) 3,5 (PN 6) 4,3 (PN 10)	ČSN EN ISO 1167-1,-2

Balení

Trubky LDPE jsou standardně dodávány v návinech (smotcích) 50 a 100 m.

Skladování

Podmínky skladování vycházejí a respektují ČSN 64 0090. Výrobky je nutno chránit před škodlivými vlivy prostředí jako je intenzivní tepelné sálání, mechanické poškození a vlivy organických rozpouštědel apod.

Smotky se skladují na plocho na paletě do výše 2 m.

Doporučená teplota skladování je v rozsahu od -30 °C až do +50 °C. Vzdálenost od zdroje tepla musí být minimálně 1 m.

Klasifikace hořlavosti LDPE materiálu dle ČSN EN 13501-1: Třída F. Doporučené hasící prostředky: voda, pěna, prášek, CO₂.

Doprava

LDPE trubky se dopravují běžnými dopravními prostředky, doprava nevyžaduje žádné speciální předpisy. Smotky musí být během dopravy zajištěny proti posunutí.



Technický list



Trubky LDPE EXTRASOFT – PRO VENKOVNÍ ZÁVLAHY

Použití, manipulace, bezpečnost výrobku

Doporučený teplotní rozsah při instalaci: -5 °C až + 40 °C

Trubky při teplotách kolem 0°C a nižších jsou méně ohebné a manipulace je obtížnější.

Minimální poloměr ohybu při instalaci je doporučován v úrovni 20 až 18-ti násobku vnějšího průměru trubky, pouze ve výjimečných případech 15-ti násobku vnějšího průměru trubky.

Bezpečnostní podmínky při manipulaci s LDPE trubkami vyplývají z hmotnosti smotku. Při zahájení odvíjení trubek ze smotku je nutné dbát na to, aby nedošlo k úrazu osoby uvolněným koncem trubky.

Trubky samotné z hlediska materiálu nejsou při obvyklém zacházení nebezpečné pro uživatele a okolí (manipulace za uváděných teplot a podmínek).

Pokyny pro likvidaci odpadu

Využít nebo odstranit v souladu s platnými právními předpisy pro odpady.

Doporučený způsob: materiálové využití.

Zatřídění podle Katalogu odpadů provádět na základě vlastností odpadu v době jeho vzniku.

Doporučené zařazení podle Katalogu: 07 02 13, 20 01 39

Druhá značka materiálu trubek je dle ČSN EN ISO 11469 > **PE-LD** < (viz text potisku).